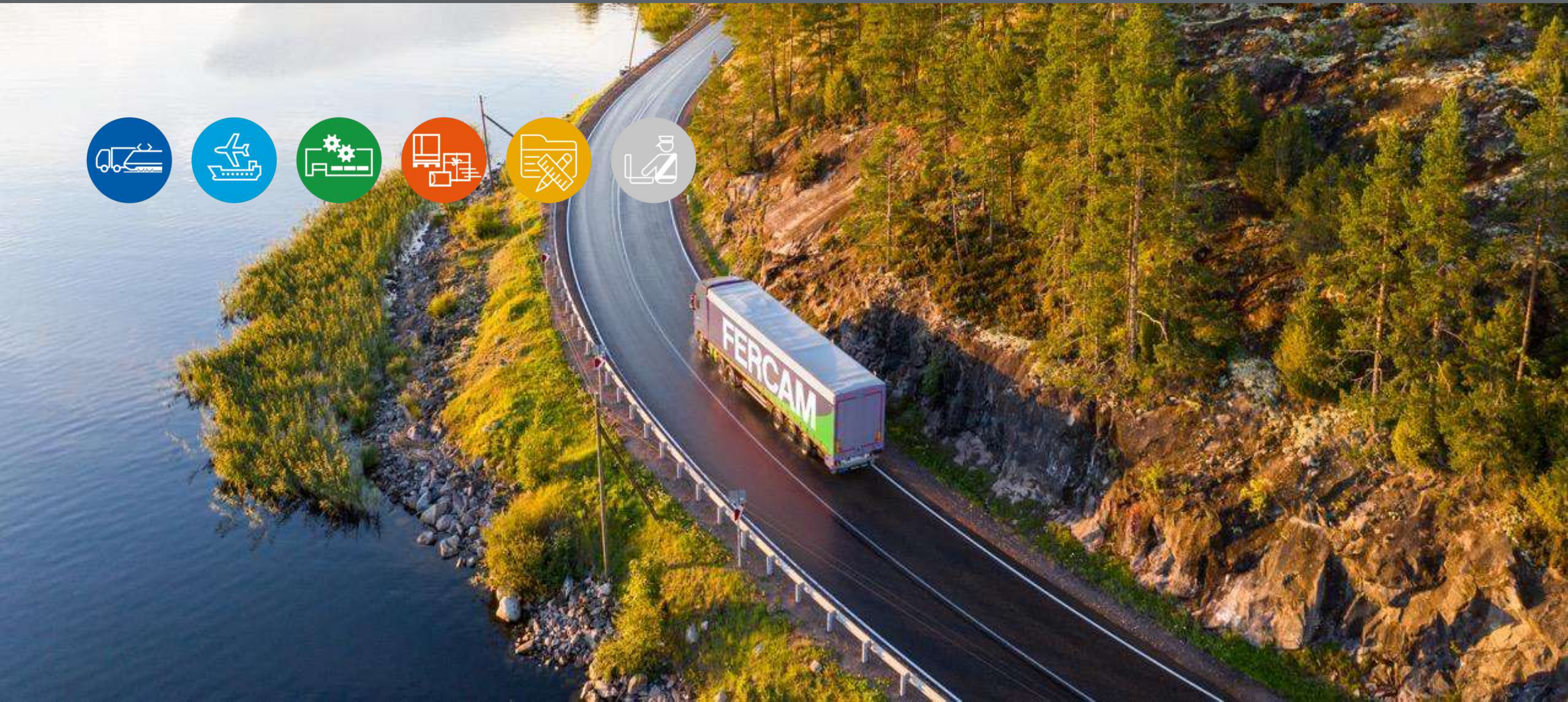


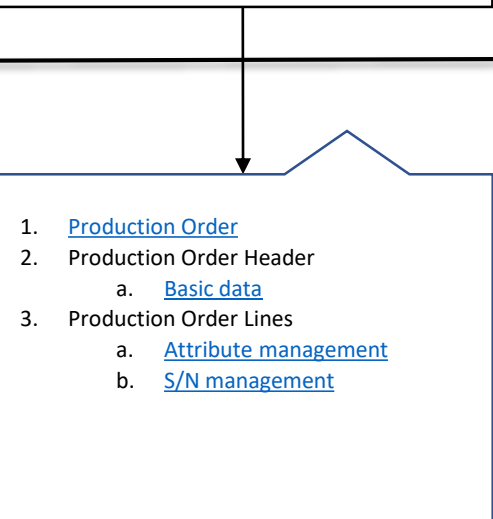
Clean,
smarter logistics

FERCAM
Dachser & Fercam Italia



File from DACHSER & FERCAM to the Customer
The name of the file to use is: **PO_OUT_*.xml** (* is usually a timestamp or in any case a unique progressive number)

Confirmation for finished goods
production

-
- 
1. [Production Order](#)
 2. Production Order Header
 - a. [Basic data](#)
 3. Production Order Lines
 - a. [Attribute management](#)
 - b. [S/N management](#)



```
<Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    ...
  </Testata_Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    ...
  </Testata_Ordine_Produzione>
  ...
</Ordine_Produzione>
```

- A main TAG <Ordini_Spedizione> (1 per file).
- Each feedback file corresponds to single order (it cannot be cumulative).

XML Layout



```
<Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000270</Numero_Ordine>
    <Data_Ordine>240506</Data_Ordine>
    <Codice_Articolo_da_Produrre>PF2335AE02</Codice_Articolo_da_Produrre>
    <Descrizione_Articolo_da_Produrre><![CDATA[Caps.caffe' OCS 50 pz]]></Descrizione_Articolo_da_Produrre>
    ...
    <Descrizione_Extra1>2024_CL_000270_A</Descrizione_Extra1>
    <Quantita_da_Produrre>40,000</Quantita_da_Produrre>
    <Quantita_Prodotta>40,000</Quantita_Prodotta>
    ...
    <Note>Bancale EUR TRATTATO</Note>
  </Testata_Ordine_Produzione>
</Ordine_Produzione>
```

Fields Overview



Field	Description	Key	Type	Length	Mandatory	Format	NOTE
Numero_Ordine	Order number		AN ..	12	/		
Data_Ordine	Order date		DATE	6	/	YYMMDD	
Codice_Articolo_da_Produrre	Article code to produce		AN..	20	/		
Descrizione_Articolo_da_Produrre	Article description code to produce		AN..	50	/		
...	...						
Descrizione_Extra1	Description Extra 1		AN..	50	/		
Quantita_da_Produrre	Quantity to produce		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantity required in the order
Quantita_Prodotta	Produced quantity		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità effettiva
...	...						
Note	Note		AN..	1024	/		
...	...						

XML Layout



```
<Righe_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000297</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>PF2306</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[Caps.caffe Maestoso OCS 50pz]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>50,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>50,000</Quantita_Utilizzata>
    <Dettagli_Riga_Ordine_Produzione>
      <Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione>
        <Numero_Ordine>2024CL000297</Numero_Ordine>
        <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
        <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
        <Codice_Articolo>PF2306</Codice_Articolo>
        <Descrizione_Articolo><![CDATA[Caps.caffe Maestoso OCS 50pz]]></Descrizione_Articolo>
        <Quantita_Unitaria>1,000</Quantita_Unitaria>
        <Quantita_Totale>50,000</Quantita_Totale>
        <Lotto>210526C</Lotto>
        <Lotto_Prodotto_Finito>210526C</Lotto_Prodotto_Finito>
        <Data_Scadenza>260521</Data_Scadenza>
        <Numero_pallet_Materia_Prima>GY0045353</Numero_pallet_Materia_Prima>
        <Numero_pallet_Prodotto_Finito>GY0045490</Numero_pallet_Prodotto_Finito>
      </Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione>
    </Dettagli_Riga_Ordine_Produzione>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000297</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>ETID01</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[ET_2306ID01 ETICHETTA CAFFE CAPSULE INDONESIA]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>50,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>50,000</Quantita_Utilizzata>
    <Dettagli_Riga_Ordine_Produzione>
      <Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione>
        <Numero_Ordine>2024CL000297</Numero_Ordine>
        <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
        <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
        <Codice_Articolo>ETID01</Codice_Articolo>
        <Descrizione_Articolo><![CDATA[ET_2306ID01 ETICHETTA CAFFE CAPSULE INDONESIA]]></Descrizione_Articolo>
        <Quantita_Unitaria>1,000</Quantita_Unitaria>
        <Quantita_Totale>50,000</Quantita_Totale>
        <Numero_pallet_Materia_Prima>GY0045483</Numero_pallet_Materia_Prima>
        <Numero_pallet_Prodotto_Finito>GY0045490</Numero_pallet_Prodotto_Finito>
      </Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione>
    </Dettagli_Riga_Ordine_Produzione>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  ...
</Righe_Ordine_Produzione>
```



XML Layout

In the previous slide, the following is proposed:

- First article
 - The details of an article with attribute management (raw material lot, finished product lot, and expiration date)
 - Exact traceability (raw material pallet and finished product pallet)
- Second article
 - Without attributes

More complex cases involving articles with attributes could arise compared to the example shown in the previous slide. The same raw material article could be present in the warehouse in different lots, with other expiration dates and limited quantities. In this case, the WMS (following the FEFO logic) will prioritize fulfilling the quantities with the nearest expiration date, then move on to the second lot. As a result, the finished product will consist of items from lots with different expiration dates. Therefore, the finished product will inherit the lot and expiration date of the raw material article with the closest expiration date.

The XML schema will thus reflect this sequence, as described in the example

Fields Overview

Production Order Line

Field	Description	Key	Type	Length	Mandatory	Format	NOTE
Numero_Ordine	Order number		AN..	12	/		
Numero_Riga	Row number		N ..	4	/		
Numero_SottoRiga	Row subnumber		N ..	4	/		
Codice_Articolo	Article code		AN..	20	/		
Descrizione_Articolo	Articole code description		AN..	50	/		
Quantita_Totale	Total quantity		N ..	12	/	9Int,3Dec	The total quantity required for the entire production order
Quantita_Utilizzata	Used quantity		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantity used for the entire production order

Production Order Line Detail

Field	Description	Key	Type	Length	Mandatory	Format	NOTE
Numero_Ordine	Order Number		AN..	12	/		
Numero_Riga	Row number		N ..	4	/		
Numero_SottoRiga	Row subnumber		N ..	4	/		
Codice_Articolo	Article code		AN..	20	/		
Descrizione_Articolo	Article description		AN..	50	/		
Quantita_Unitaria	Unit quantity		N..	12	/	9Int,3Dec	Conversion factor quantity
Quantita_Totale	Total quantity		N ..	12	/	9Int,3Dec	Quantity of the component used for production
Lotto	Batch number		AN..	15	/		Lot of the component picked up
Lotto_Prodotto_Finito	Finished product batch number		AN..	15	/		Lot of the produced article
Data_Scadenza	Finished product best before date		DATE	6	/	YYMMDD	Best before date of finished goods
Numero_pallet_Materia_Prima	Raw material pallet number		AN..	18	/		ID pallet of the component picked up
Numero_pallet_Prodotto_Finito	Finished product pallet number		AN..	18	/		ID pallet of the produced article





XML Layout

```
<Righe_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000062</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>PF2167</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[M.  caffè   S20  LATTE-WHITE  230V  VDE]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>1,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>1,000</Quantita_Utilizzata>
    <Numero_Matricola>2318000007264</Numero_Matricola>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000062</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>2</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>PF2167</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[M.  caffè   S20  LATTE-WHITE  230V  VDE]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>1,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>1,000</Quantita_Utilizzata>
    <Numero_Matricola>2318000007252</Numero_Matricola>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000062</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>ETMA24</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[ET_MAC_MA02  ETICHETTA  MACCHINE  MAROCCO]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>9,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>9,000</Quantita_Utilizzata>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  ...
</Righe_Ordine_Produzione>
```

This other example shows items managed by serial number, where the quantity used/produced is always equal to 1 since the serial number is unique, and an item without any type of management. The difference to 'Attribute Management' is that the record type 'Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione' is not present.

Fields Overview



Field	Description	Key	Type	Length	Mandatory	Format	NOTE
Numero_Ordine	Order Number		AN..	12	/		
Numero_Riga	Row number		N ..	4	/		
Numero_SottoRiga	Row subnumber		N ..	4	/		
Codice_Articolo	Article code		AN..	20	/		
Descrizione_Articolo	Article description		AN..	50	/		
Quantita_Totale	Total quantity		N ..	12	/	9Int,3Dec	The total quantity required for the entire production order
Quantita_Utilizzata	Used quantity		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantity used for the entire production order
Numero_Matricola	Serial number		AN..	70	/		S/N number

⚠ ‘Attribute Management’ and ‘S/N Management’ (even of different items) cannot be present in the same flow.

File da DACHSER & FERCAM verso committente
Il nome del file da utilizzare è: **PO_OUT_*.xml** (* solitamente è un timestamp o comunque un progressivo univoco)

Conferma preparazione per
produzione prodotto finito

-
-
- 1. [Ordine di Produzione](#)
 - 2. Testata Ordine Produzione
 - a. [Dati di base](#)
 - 3. Righe Ordine Produzione
 - a. [Gestione attributi](#)
 - b. [Gestione matricola](#)



```
<Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    ...
  </Testata_Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    ...
  </Testata_Ordine_Produzione>
  ...
</Ordine_Produzione>
```

- È previsto un tag <Ordini_Spedizione> principale (1 per file).
- Ogni file di feedback corrisponde ad ogni singolo ordine (non può essere cumulativo).

Layout XML



```
<Ordine_Produzione>
  <Testata_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000270</Numero_Ordine>
    <Data_Ordine>240506</Data_Ordine>
    <Codice_Articolo_da_Produrre>PF2335AE02</Codice_Articolo_da_Produrre>
    <Descrizione_Articolo_da_Produrre><![CDATA[Caps.caffe' OCS 50 pz]]></Descrizione_Articolo_da_Produrre>
    ...
    <Descrizione_Extra1>2024_CL_000270_A</Descrizione_Extra1>
    <Quantita_da_Produrre>40,000</Quantita_da_Produrre>
    <Quantita_Prodotta>40,000</Quantita_Prodotta>
    ...
    <Note>Bancale EUR TRATTATO</Note>
  </Testata_Ordine_Produzione>
</Ordine_Produzione>
```


Dettaglio Campi



Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Numero_Ordine		AN..	12	/		
Data_Ordine		DATA	6	/	AAMMGG	
Codice_Articolo_da_Produrre		AN..	20	/		
Descrizione_Articolo_da_Produrre		AN..	50	/		
...						
Descrizione_Extra1		AN..	50	/		
Quantita_da_Produrre		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità richiesta nell’ordine
Quantita_Prodotta		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità effettiva
...						
Note		AN..	1024	/		
...						



Layout XML

```
<Righe_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000297</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>PF2306</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[Caps.caffe Maestoso OCS 50pz]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>50,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>50,000</Quantita_Utilizzata>
    <Dettagli_Riga_Ordine_Produzione>
      <Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione>
        <Numero_Ordine>2024CL000297</Numero_Ordine>
        <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
        <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
        <Codice_Articolo>PF2306</Codice_Articolo>
        <Descrizione_Articolo><![CDATA[Caps.caffe Maestoso OCS 50pz]]></Descrizione_Articolo>
        <Quantita_Unitaria>1,000</Quantita_Unitaria>
        <Quantita_Totale>50,000</Quantita_Totale>
        <Lotto>210526C</Lotto>
        <Lotto_Prodotto_Finito>210526C</Lotto_Prodotto_Finito>
        <Data_Scadenza>260521</Data_Scadenza>
        <Numero_pallet_Materia_Prima>GY0045353</Numero_pallet_Materia_Prima>
        <Numero_pallet_Prodotto_Finito>GY0045490</Numero_pallet_Prodotto_Finito>
      </Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione>
    </Dettagli_Riga_Ordine_Produzione>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000297</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>ETID01</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[ET_2306ID01 ETICHETTA CAFFE CAPSULE INDONESIA]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>50,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>50,000</Quantita_Utilizzata>
    <Dettagli_Riga_Ordine_Produzione>
      <Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione>
        <Numero_Ordine>2024CL000297</Numero_Ordine>
        <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
        <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
        <Codice_Articolo>ETID01</Codice_Articolo>
        <Descrizione_Articolo><![CDATA[ET_2306ID01 ETICHETTA CAFFE CAPSULE INDONESIA]]></Descrizione_Articolo>
        <Quantita_Unitaria>1,000</Quantita_Unitaria>
        <Quantita_Totale>50,000</Quantita_Totale>
        <Numero_pallet_Materia_Prima>GY0045483</Numero_pallet_Materia_Prima>
        <Numero_pallet_Prodotto_Finito>GY0045490</Numero_pallet_Prodotto_Finito>
      </Dettaglio_Riga_Ordine_Produzione>
    </Dettagli_Riga_Ordine_Produzione>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  ...
</Righe_Ordine_Produzione>
```

Layout XML



Nella slide precedente viene proposto:

- Primo articolo
 - il dettaglio di un articolo con gestione attributi (lotto materia prima, lotto prodotto finito e data scadenza)
 - la tracciabilità puntuale (pallet materia prima e pallet prodotto finito)
- Secondo articolo
 - senza attributi

Potrebbero verificarsi casi più complessi di articolo con attributi rispetto all'esempio riportato nella slide precedente. Uno stesso articolo di materia prima potrebbe essere presente in magazzino con lotti e date di scadenza diverse in quantità limitate. In questo caso, il WMS (per logica FEFO) darà priorità all'evasione delle quantità con la scadenza più vicina, passando successivamente al secondo lotto. Il risultato sarà un prodotto finito composto da articoli provenienti da lotti con date di scadenza diverse. Pertanto, il prodotto finito acquisirà il lotto e la data di scadenza dell'articolo di materia prima con la scadenza più ravvicinata.

Lo schema XML rifletterà quindi questa sequenza, come descritto nell'esempio.

Dettaglio Campi

Riga Ordine Produzione

Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Numero_Ordine		AN..	12	/		
Numero_Riga		N..	4	/		
Numero_SottoRiga		N..	4	/		
Codice_Articolo		AN..	20	/		
Descrizione_Articolo		AN..	50	/		
Quantita_Totale		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità totale richiesta per l'intero ordine di produzione
Quantita_Utilizzata		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità utilizzata per l'intero ordine di produzione

Dettaglio Riga Ordine Produzione

Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Numero_Ordine		AN..	12	/		
Numero_Riga		N..	4	/		
Numero_SottoRiga		N..	4	/		
Codice_Articolo		AN..	20	/		
Descrizione_Articolo		AN..	50	/		
Quantita_Unitaria		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità del fattore di conversione
Quantita_Totale		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità utilizzata del componente per la produzione
Lotto		AN..	15	/		Lotto del componente prelevato
Lotto_Prodotto_Finito		AN..	15	/		Lotto del articolo prodotto
Data_Scadenza		DATA	6	/	AAMMG	Inteso come data scadenza prodotto finito
Numero_pallet_Materia_Prima		AN..	18	/		ID pallet del componente utilizzato
Numero_pallet_Prodotto_Finito		AN..	18	/		ID pallet dell'articolo prodotto



Layout XML

```
<Righe_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000062</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>PF2167</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[M. caffè S20 LATTE-WHITE 230V VDE]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>1,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>1,000</Quantita_Utilizzata>
    <Numero_Matricola>2318000007264</Numero_Matricola>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000062</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>1</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>2</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>PF2167</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[M. caffè S20 LATTE-WHITE 230V VDE]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>1,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>1,000</Quantita_Utilizzata>
    <Numero_Matricola>2318000007252</Numero_Matricola>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  <Riga_Ordine_Produzione>
    <Numero_Ordine>2024CL000062</Numero_Ordine>
    <Numero_Riga>2</Numero_Riga>
    <Numero_SottoRiga>1</Numero_SottoRiga>
    <Codice_Articolo>ETMA24</Codice_Articolo>
    <Descrizione_Articolo><![CDATA[ET_MAC_MA02 ETICHETTA MACCHINE MAROCCO]]></Descrizione_Articolo>
    <Quantita_Totale>9,000</Quantita_Totale>
    <Quantita_Utilizzata>9,000</Quantita_Utilizzata>
  </Riga_Ordine_Produzione>
  ...
</Righe_Ordine_Produzione>
```

In questo altro esempio si riporta un estratto di articoli a gestione matricola, dove la quantità utilizzata/prodotta è sempre pari a 1 dal momento che la matricola è univoca, in combinazione con un articolo senza alcun tipo di gestione. La sostanziale differenza dalla "Gestione attributi" è la mancanza del tipo record "Dettaglio Riga Ordine Produzione"


Dettaglio Campi





Campo	Chiave	Tipo	Lunghezza	Obbligatorio	Formato	NOTE
Numero_Ordine		AN..	12	/		
Numero_Riga		N..	4	/		
Numero_SottoRiga		N..	4	/		
Codice_Articolo		AN..	20	/		
Descrizione_Articolo		AN..	50	/		
Quantita_Totale		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità totale richiesta per l'intero ordine di produzione
Quantita_Utilizzata		N..	12	/	9Int,3Dec	Quantità utilizzata per l'intero ordine di produzione
Numero Matricola		AN..	70	/		


⚠ "Gestione attributi" e "Gestione matricola" (anche di articoli diversi) non possono coesistere nello stesso ordine di produzione.


DACHSER & FERCAM Italia s.r.l.

 39100 Bolzano // Via Marie Curie, 2

 Tel. +39 0471 1777100

 Fax +39 0471 1777199

 info@dachser.fercam.it

 www.dachser.fercam.it

FERCAM
Dachser & Fercam Italia